FOOD & PACKAGING





「エッグ・ベネディクト」 ワイキキ (ハワイ)

CONTENTS

随	想 長寿社会を健康に生きる	吉田企世子	142
シリー 解	ズ さが国の食品ロス・廃棄の現状と対策(第 21 回) 生活が苦しい人の食と心を支えるフードバンク事業 —フードバンクかわさきの取り組み—	: 高橋実生・北澤裕明	144
シリー 解	世界の食品産業における品圧装置の動同	ōnello(訳:山本和貴)	149
一刻者 独 り (第16		岩元睦夫	157
海 外 技 術・マー ケット 情 報			
	食品パッケージの紹介		160
	飲料におけるオーガニックの効果		161
	外食産業の将来に影響を与える各世代のトレンド		164
	ネブラスカ大学におけるアレルギー研究者の取り組み		167
	キヌア:高品質で持続可能なプロテイン源		171
	欧州でハーブは薬として認められることになるのか?		173
	若年層が求める認知機能食品		176
414	健康効果と生活の質を求める高齢者向け食品		178
業 界 トピックス 2016 年の低アルコール飲料市場,12%増で9年連続過去最高を更新		181	
産業余 第 15		並河良一	182
特別解	説 低価格魚介藻類からの高機能食品の開発	五十部誠一郎	184
技術用解	一軸延伸,二軸延伸,二軸延伸共押出多層フィルム		189
業界の話題			190
今月の統計			194
最近の技術雑誌から			196
言葉と味 季 節 食 べ	り の 物 (第二話) たけのこ	早川文代	201

生活が苦しい人の食と心を支える フードバンク事業 フードバンクかわさきの取り組み―



たかはし・みお 非営利一般社団法人 ファースト・ステッ プ理事、NPO 団体フ ードバンクかわさき 代表

高 橋 実 生

●1. はじめに●

普段あまり意識していないか、あるいは意外な ことと思うかもしれないが、わが国では世代・世 帯を問わず生活困窮者が増えている。実際、経済

協力開発機構 (OECD) の2014年の統 計資料をみると、2012年におけるわが 国の相対的貧困率は、16.1%であり1)、 調査対象となっている36カ国の中で7 番目、先進国の中では2~3番目に相対 的貧困率が高い国となっている。また, 内閣府の調査では、わが国における17 歳以下の子どもの相対的貧困率は、1990 年代の半ば頃から上昇、2012年では 16.3% に達し²⁾、子どもの約6人に1人 が貧困状態にあることが示唆されている (写真1)。

フードバンク活動には、食品ロス削減 のための取り組みという側面があるが, 生活困窮者の支援がその前提にある。本 連載・第19回でも、わが国におけるフ ードバンク活動の現状を取り上げたが, その中でも、「フードバンク活動とは、食 品の生産・流通・消費などの過程で発生 する未利用食品や賞味期限間近となった 防災備蓄食料等を企業や農家などからの



きたざわ・ひろあき 本連載コーディネーター。 (独)農研機構食品総合研 究所テニュアトラック研究 員などを経て, 現在, 国立 研究開発法人農研機構食品 研究部門主任研究員。 博士 (農学),博士 (工学)

北. 澤 裕 明

寄付を受けて,必要としている人や施設等に提供 する活動である」3) と記している。神奈川県川崎 市を拠点とし、主に同県内外で活動している「フ ードバンクかわさき」においても、工場やスーパ ーで発生した規格外や家庭で消費されきれなかっ



フードバンクかわさきの活動と子供の貧困問題を伝える 新聞記事 (東京新聞 2015 年8月27 日朝刊) (カラー写真を HP に掲載 C006)

食品と容器 144 2017 VOL. 58 NO. 3

世界の食品産業における高圧装置の動向



卜 パリ第7大学卒。ボルドー大学 食品技術士同大学より博士号 (食品科学:高圧処理による微 生物破壞)。Hautes Pressions Technologies 社 R&B 課 長, Digital Control 社食品利用課 長を経て、現在、 Hiperbaric 社(旧NCHyperbaric)。

◆1 はじめに

世界初の高圧加工食品は、1990年に明治屋食 品工場が発売したイチゴ、リンゴ、キウイのジャ ムであった。これは、京都大学の林力丸博士(当 時・助教授)によって1980年代に開始された一 大研究開発プロジェクトと、1989年から1993年 までの日本政府の支援により食品製造業および高 圧装置製造業から構成された「食品産業超高圧利 用技術研究組合」の設立とによる産物である。

西欧諸国での取り組みは、日本から数年後のこ とであり、初期に高圧加工食品として実用化した のは、1995年から生産されたフランス企業 ULTI の柑橘ジュース、米国の FRESHERIZED FOODS 社 (元 AVOMEX 社) が1997年から生産したア ボカド製品であった。日本とは対照的に、これら 初期の高圧加工食品は各々の国内で普及した。近 年, FRESHERIZED FOODS 社は, 高圧加工食品 業界において、高い生産能力の観点から世界で最 も重要な食品グループである HORMEL FOODS グループの一員となり、グループ内数社では、約 25台の大型高圧加工設備が、調理済の肉製品 (商標名: Hormel Natural Choice, Jennie-O, Applegate) およびアボカド製品 (商標名: Wholly Guacamole) を米国内で供給すべく稼働している。 Carole Tonello

◆2. 高圧食品加工とは

高圧食品加工は、食品を保存するための非熱的 手法である。基本的には低温加工技術であり、柔 軟性があり耐水性のある密閉容器に入れられた食 品に、250 MPa (2500 bar/2467気圧) から600 MPa (6000 bar/5922気圧) の高い静水圧を,数 秒から数分間かける。高圧食品加工は、35 Lから 525 L 容量の高圧容器 (加工室) を備えた工業規 模装置によるバッチ式(回分式)工程である。

400 MPa(3948気圧)の下, 低温(5~10℃) もしくは常温で処理すると、食品中の栄養状態の 微生物(細菌,酵母,黴)は不活性化されるので, 食品の全ての官能特性を損なうことなく、高い官 能特性・栄養特性が付与され、保存中に元来の新 鮮さが維持される。

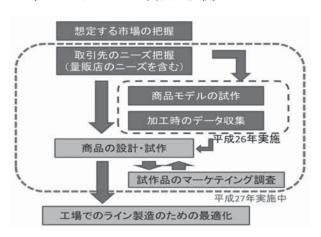
高圧力は、食品中の増殖性微生物に作用し、幾 つかの蛋白質・酵素のうち、とりわけ細胞膜に 存在するものを変性させ、それ故にこれらの輸 送・透過機能を変化させ、微生物を不活性化もし くは死滅させる。しかしながら、ビタミンその他 の食品中の生物活性物質、製品の香りまたは風味 を司る成分は、高圧力によって影響を受けない。 これは、圧力が膜および蛋白質・酵素のような巨 大分子の3次(3D)構造を維持する非共有結合

低価格魚介藻類からの高機能食品の開発



はじめに

宮城県の水産加工企業が復興にあたって、高付加価値の商品を効率的に開発する事業に参画しており、この事業での具体的事例として、サンマなどの近海大衆魚を用いた新規ファストフィッシュ素材や1年生の褐藻類の海藻である「アカモク」の利用方法などの開発について、「低価格魚介藻類からの高機能食品の開発」の課題で報告する。この研究の目的は、復興によってシェアを奪われた被災地の水産加工企業が経営を安定させるために、新規製品の開発導入、さらに利益率が高いプロセスを確立することを支援することである。このような研究においては、新規技術の開発だけでなく、ビジネスとして商品を展開できるまでのプ



第1図 新規商品開発の流れ

五十部 誠一郎

ロセスを考慮することが必要となり、マーケティングや商品価格のシミュレーションなどのマネジメント部分まで連携する企業と検討を行っている。なお現在想定されている新規商品の開発と販売等については、平成28年度後半から平成29年度前半を想定しているため、最終形態の詳細条件等などについては現時点で報告できる範囲に留めさせていただく。

本報告については主にサンマ等を用いた新規ファストフィッシュ素材の開発についてであり,アカモクの利用方法は後半に簡単に紹介する。

なお、本研究は農水省委託事業「食料生産地域 再生のための先端技術展開事業」において平成25 年度から実施されているものであり、総括研究者 (前田俊道教授:水産大学校水産学研究科)のも とで、株式会社モリヤ(宮城県気仙沼市)、株式会 社タイヨー製作所(北海道北斗市)、東北大学工学 部(宮城県仙台市)、国立研究開発法人農業・食 品産業技術総合研究機構食品研究部門(茨城県つ くば市)と連携して実施してきたものである。

新規ファストフィッシュ素材の開発

商品化までの流れを第1図に示す。

今回の高付加価値の水産加工品の開発については、ファストフィッシュというコンセプトで設計した。ファストフィッシュとは「手軽・気軽においしく、水産物を食べることおよびそれを可能に